

M12x1,25x35 - 4ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x90 - 2ks (I)
M12x19 - 3ks (C)
M12x21 - 1ks (C)

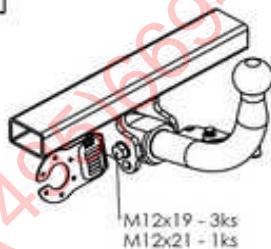


M12 - 2ks (A, I)



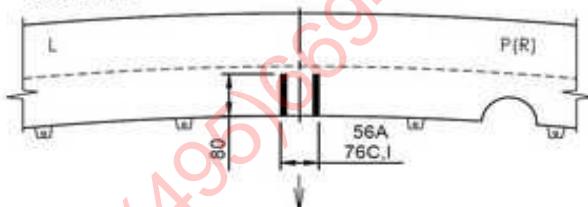
PP12 - 6ks (A, I)
PP12 - 8ks (C)

C



M12x19 - 3ks
M12x21 - 1ks

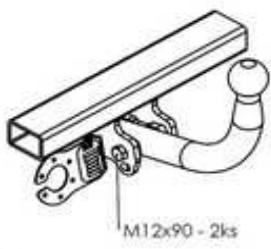
DETAIL



M12x1,25x35

M12x70 - 2ks

I



M12x90 - 2ks

HYUNDAI ix20
Kód: H0845(A,I,C) 4. 1. 2011

A

ФАРКОГ.РФ

+7 (495) 669-38-36

NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: H0845(A,I,C)

- 1. Uvoľnite výfuk. Odstráňte lapače nečistôt a podblatníky. Nárazník nedemontujte, uvoľnite len spodné úchytky nárazníka. Odstráňte 2 plastové držiaky tvaru L pripojené k výstuhe nárazníka v spodnej časti v rozmere 950mm, už sa nepoužijú.
- 2. Skontrolujte kotevné miesta pre uchytanie ťažného zariadenia – odstráňte nadbytočné množstvo ochranej nástrekovej hmoty. Vyrezte vybraná do nárazníka na držiak spojovacej gule podľa obrázka – DETAIL.
- 3. Ťažné zariadenie montuje bez gule a pudzra C. Pred dotiahnutím skrutiek ťažné zariadenie dotlačte smerom dohora a dopredu vozidla nadoraz!!! Skrutky utiahnite momentom podľa tabuľky.

■ 4. Namontujte späť výfuk a ďalšie demontované diely.

■ 5. Zapojte vodiče elektroinštalačie podľa návodu.

■ 6. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalačie.

■ 7. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Loosen the exhaust. Remove mud flaps and under-mudguards. Bumper do not disassemble. Loosen only the lower bumper mounts. Remove two plastic L-shaped brackets, attached to the bumper stiffener at the bottom of 950 mm in size, have not used it.
- 2. Check anchoring points to attach the tow-bar to - remove any excessive protective coating. Make a recess in the bumper for coupling ball holder as shown in the DETAIL.
- 3. Install the tow-bar without towball and case C. **Before torque the screws, push the towbar upwards and forward on the vehicle maximally!!!** Torque the screws as shown in the table.
- 4. Replace the exhaust. Replace any removed parts.
- 5. Connect the electrical installation conductors as described in the instructions for use.
- 6. Make sure the electrical installation is properly connected.
- 7. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm